Zestaw reparacyjny PLUS 710

Opis:
ZESTAW REPARACYJNY PLUS 710 – składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza oraz maty szklanej. Uzyskany z niego laminat posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, służy do wypełniania znacznych ubytków materiału (spowodowanych np. korozją), wzmacniania i usztywniania powierzchni metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu może być szlifowany i pokrywany dowolnymi szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania odpowiedniej gładkości powierzchni.

Stosowane podłoża:
- laminaty poliestrowe,
- stal,
- drewno,
- aluminium,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- stare powłoki lakierowe.

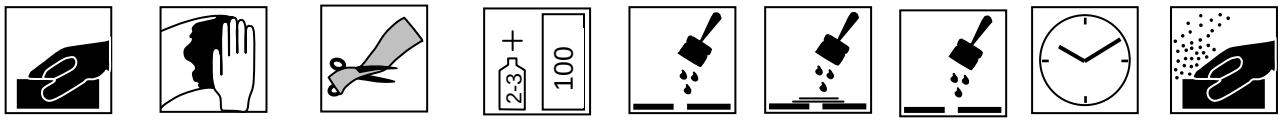
Uwaga: Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Przygotowanie powierzchni:
- laminaty poliestrowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780,
- powierzchnie stalowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- drewno przeszlifować na sucho P80 – P120 i oczyścić z pyłu,
- podkład zmatowić P180 – P240 i ponownie odtłuścić,
- stare powłoki przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić.

Proporcje mieszania:
Żywica – 100 części wagowych,
Utwardzacz – 2 do 3 części wagowych.

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:
Od 10 do 15 min w temperaturze 20^{o}C.

Zasady postępowania:
Oczyścić, przeszlifować i odtłuścić powierzchnię. Następnie przygotować odpowiedni kawałek maty. Matę szklaną przyciąć tak, aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Wymieszać dokładnie żywicę z utwardzaczem do momentu uzyskania jednolitego koloru, przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Czas przetwórstwa od 10 do 15 minut w temperaturze 20℃. Nanieść pędzlem żywicę na oczyszczone miejsce. Następnie nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw maty. Odczekać około 45 minut. Po tym czasie powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie i ewentualnie wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej. Lepkość utwardzonej powierzchni polepsza przyczepność nakładanych kolejnych warstw, a w razie konieczności można ją usunąć przemywając rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10℃.
UWAGA: Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem żywicy.



Oczyścić i przeszlifować powierzchnię | Odtłuścić | Przygotować matę | Proporcje wagowo: 100+2-3 Potlife 10-15 min/20°C | Nanieść żywicę | Nałożyć matę | Nanieść żywicę | Odczekać 45 min/20°C | P80-P120

Czas schnięcia:
Około 45 min. w temperaturze 20 °C
Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 15 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C.

Szlifowanie:
- P80-P120.

Pokrywalny przez:
Szpachlówki poliestrowe, szpachlówkę poliestrową natryskową, większość podkładów, farb i lakierów dostępnych na rynku.

Kolor:
Żółty.

Czyszczenie sprzętu:
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Warunki i czas przechowywania:
Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.
Żywica: 12 miesięcy w temperaturze 20℃.
Utwardzacz: 18 miesięcy w temperaturze 20℃

Przepisy BHP:
Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Inne informacje:
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.