

# Drukarka 3D - da Vinci 1.0 Pro 3in1

© Copyright by 3bird Projects 2019, <http://edukacja.3bird.pl>

## Filament

1. Przed wprowadzeniem filamentu do dyszy, należy jego końcówkę naciąć nożyczkami pod kątem 45°. Po wprowadzeniu filamentu do dyszy, należy uruchomić polecenie: UTILITIES / CHANGE CART / LOAD FILAMENT. Dysza zostanie rozgrzana (domyślna temperatura dyszy (nozzle): 210°C; domyślna temperatura stołu: 40°C; zakres temperatury dyszy: 170-240°C; zakres temperatur stołu: 0-110°C). Jeśli filament zacznie wypytywać z dyszy, naciśnij OK (ładowanie filamentu jest zakończone).

2. Co 25 godziny drukowania należy przeczyścić "Auto Feed System" za pomocą polecenia: UTILITIES / CHANGE CART / UNLOAD FILAMENT (koła zębate zaczynają obracać się). Gdy pojawi się komunikat "PULLOUT FILAMENT" - należy wyciągnąć filament. Szczoteczką (wąski szpikuliec z metalowym włosiem) należy czyścić obracające się koła podające filament, poruszając nią w górę i dół.

3. Co 25 godzin drukowania należy przeczyścić dyszę ("Nozzle") za pomocą polecenia "Clean Nozzle" (domyślna temperatura dyszy: 170°C; maksymalna: 240°C). Czekamy na komunikat "Ready for clean". Miedzianą szczoteczką należy wyczyścić miedziany sworzeń wykrywający. Następnie należy zdemontować czarny plastikowy moduł przytwierdzony do dyszy (*ekstruder*), wyjąć filament i za pomocą grubszego szpikulca przeczyścić dyszę (od góry) i mniejszego szpikulca, trzymanego za pomocą kleszczy (temperatura!) od dołu.

4. Aby wyczyścić trzy punkty pomiarowe na stole, należy wyłączyć drukarkę z prądu, aby ostygła. Użyć wilgotnej ściereczki.

## Kalibrowanie

1. Drukarka sama jest w stanie wykryć, czy potrzebuje kalibracji (mierzy odległość szpilki na dyszy od trzech punktów na stoliku). Wydajemy polecenie: UTILITIES \ CALIBRATE. Postępujemy zgodnie z instrukcjami (należy obracać trzy białe pokrętła skokowe znajdujące się pod stołem) aż do wystąpienia komunikatu PERFECT lub SUCCESS.

## Połączenia Wi-Fi

1. Za pomocą kabla USB i programu XYZprinting: *Printer Monitoring (prawy dolny róg) / My Printer / Scan / Wireless Network Settings*.

## Drukowanie

1. Aby wydrukować wbudowany przykładowy model: UTILITIES / BUILD SAMPLE --> trzy modele do wyboru.

2. Pliki mają rozszerzenie \*.stl, \*.3w.

3. Program do edycji: **XYZprinting** (<http://www.xyzprinting.com>).

## **Skanowanie**

Najlepiej do skanowania nadają się obiekty matowe, nieprzeźroczyste i jasne. Pudełko ze wzorem szachownicy służy do kalibracji skanowania (opcja w programie *XYZprinting: Setting / Calibrate Now*). Wzór szachownicy należy zwrócić w lewą stronę.

Ostatnia aktualizacja: 15 marca 2019.